



DeltAcque

TANNING INDUSTRY - RECUPERO CROMO

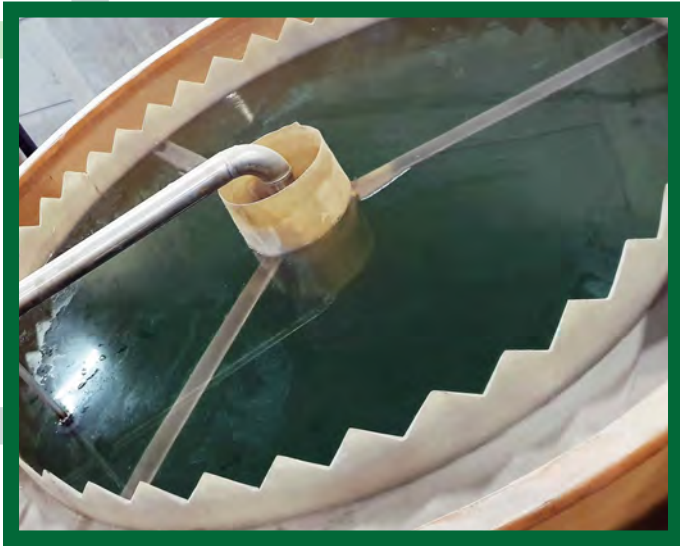
CONCERIE impianti di recupero cromo

L'industria conciaria rappresenta uno dei settori industriali a più alto impatto ambientale, a causa delle elevate concentrazioni di reagenti chimici utilizzati durante le lavorazioni di processo.

Tra questi, uno dei principali è costituito dai Sali di Cromo, utilizzati nell'industria come agente conciante.

E' noto che con i sistemi di concia convenzionali, solo il 70-80% del Cromo utilizzato viene fissato sulla pelle, mentre il rimanente viene scaricato con l'effluente.

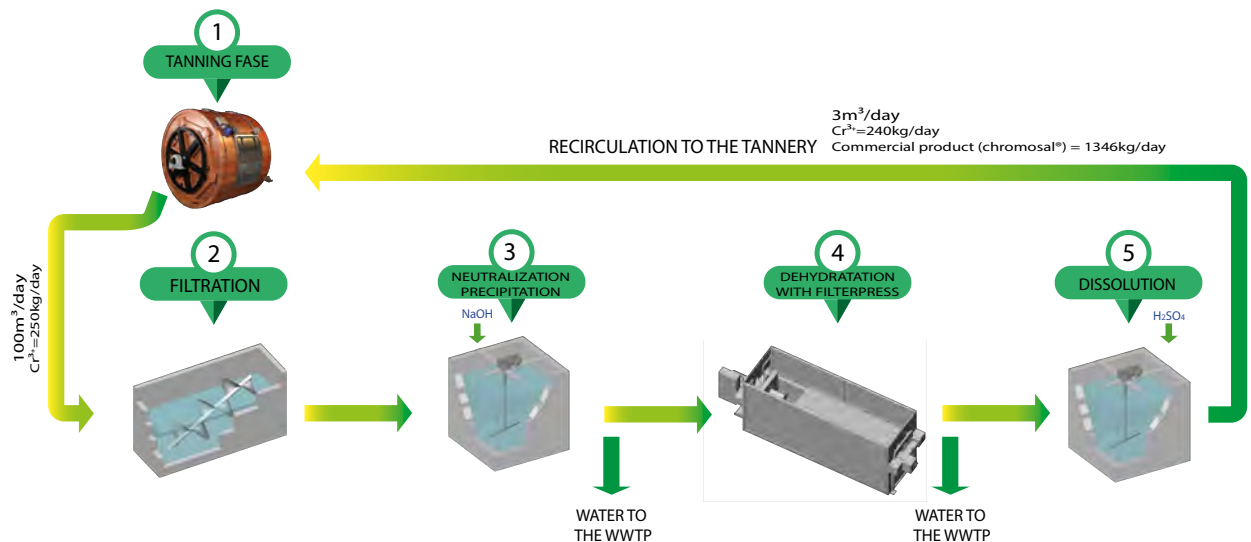
Esso, pertanto, oltre a costituire una significativa voce di costo per la conceria rappresenta uno dei principali fattori di inquinamento sia nel refluo trattato che nei fanghi di depurazione.



Tramite il sistema di recupero Cromo sviluppato da Deltacque, è possibile riutilizzare i bagni di scarico delle fasi di concia, separando e purificando, con operazioni semplici e a basso costo, i liquori di cromo, che possono così essere reintegrati anche nei cicli di lavorazione caratterizzati da standard qualitativi di massima eccellenza.

Nello specifico, come mostrato nello schema riportato, i bagni di cromo vengono dapprima filtrati e, dopo opportuna neutralizzazione, fatti sedimentare. Il precipitato (fango di cromo) viene quindi disidratato per consentire l'eliminazione delle frazioni acquose e quindi disciolto (tramite l'aggiunta di acido solforico) per renderlo nuovamente disponibile nell'ambito del processo conciario.

SCHEMA DI RECUPERO CROMO : PRINCIPALI FASI



Attraverso il sistema **Deltacque**, il recupero del Cromo è pressoché totale, così come la sua eliminazione dall'effluente finale dopo il trattamento.

La reintegrazione del Cromo nel processo produttivo consente:

- una **significativa riduzione dell'impatto ambientale**, data dal miglioramento della qualità delle acque scaricate;
- un **miglior controllo del processo produttivo**, dovuto al continuo monitoraggio degli scarichi;
- un **forte ritorno economico**, dato dal risparmio sulle quantità di reagente fresco utilizzato e sulle **eventuali tariffe applicate per lo scarico in pubblica fognatura**;
- un importante **risparmio sui costi di smaltimento dei fanghi residui**, in quanto privi di cromo e più facilmente conferibili in discarica o riutilizzabili come fertilizzanti in agricoltura.

ISO 9001:2015



CERTIFIED QUALITY
MANAGEMENT SYSTEM

DELTACQUE SRL

Via San Tommaso 135 a/b
56029 - Santa Croce sull'Arno (PI) Italy
T. +39 0571 360727 | F. +39 0571 367526
www.deltacque.com | info@deltacque.com



CERTIQUALITY
IS MEMBER OF
CISQ FEDERATION